

RACCORD À SERTIR PER Ø20 ET COUDE À SOUDER SUR TUBE CUIVRE Ø16



- MATIÈRE RACCORD EN LAITON NORMÉ EUROPÉEN (CW617N) ET BAGUE EN ACIER INOXYDABLE
- 4 FENÊTRES DE CONTRÔLE POUR UNE VÉRIFICATION AISÉE DE LA QUALITÉ DU SERTISSAGE
- SERTISSAGE MULTIPROFIL : TH, H ET U (HORS Ø26MM)
- PRÉSENCE D'UN ANNEAU PORTE-BAGUE ASSURANT LA BONNE TENUE DE LA BAGUE EN INOX SUR LE RACCORD

Raccord à sertir et coude à souder sur tube cuivre - PER Ø20 - coude à souder sur tube cuivre Ø16

DESCRIPTION	PER Ø20. - Cuivre Ø16. - Application tubes PER. - Douille de sertissage en acier inoxydable résistant à la corrosion. - Fenêtre de contrôle pour s'assurer du positionnement du tube. - Anneau porte bague garantissant la liaison raccord laiton-bague inox. - Rapidité de montage et positionnement optimal de la matrice au moment du sertissage grâce à une butée. - Profil mâchoire H, RF, U. - NF certificat 81346. - Conditionné à l'unité.
CARACTÉRISTIQUES	Raccord a sertir et coude à souder sur tube cuivre p.e.r ø20 coude à souder sur tube cuivre ø16 Compatible avec les profils de machoire H, U, Rf Normé ACS Certifié NF
APPLICATIONS	Application sanitaire, chauffage
CONDITIONS D'UTILISATION	Pression maxi. d'utilisation : 10 bars T°C d'utilisation : de 5°C à 90°C
COMPATIBILITÉ	Compatible pour tube PER de diamètre 20 et tube cuivre de diamètre 16 Compatible avec un outillage à sertir de profil H, U ou RF

PRÉCAUTION D'EMPLOI

Avant l'installation, il est impératif de nettoyer les tuyauteries de l'installation.
Contrôler la pression de l'eau : maxi 4 bar, au-delà, prévoir la pose d'un réducteur de pression en tête de l'alimentation générale.
Ce raccord est prévu pour fonctionner avec de l'eau douce ; en cas d'eau calcaire, prévoir un traitement de l'eau. L'installation de ce raccord doit être effectuée sans aucune traction mécanique (dilatation ou manque de supportage).
Le raccord ne doit pas subir de contraintes mécaniques; vérifier l'alignement des tuyauteries.
Adapter le couple de serrage pour ne pas détériorer les tarauds : 30 N.mètre max.
Pour réaliser l'étanchéité du raccord au niveau du taraudage, privilégier le PTFE ou la pâte anaérobie.
L'usage de la filasse avec de la pâte à joint est proscrite.
Finaliser le serrage de l'écrou de maintien du raccord à l'aide d'une pince ou d'une clé (serrer modérément).
Les raccords doivent rester accessibles.
L'installation et l'utilisation de ce raccord doivent être conformes aux règles de l'art, DTU, et réglementations en vigueur.

SPECIFICATIONS D'INSTALLATION

Permet le raccordement de plomberie destinés aux réseaux de distribution d'eau sanitaire ou de chauffage dans une habitation

GARANTIE ET EXCLUSION

Avant l'installation, il est impératif de nettoyer les tuyauteries de l'installation.
Contrôler la pression de l'eau : maxi 4 bar, au-delà, prévoir la pose d'un réducteur de pression en tête de l'alimentation générale.
Ce raccord est prévu pour fonctionner avec de l'eau douce ; en cas d'eau calcaire, prévoir un traitement de l'eau. L'installation de ce raccord doit être effectuée sans aucune traction mécanique (dilatation ou manque de supportage).
Le raccord ne doit pas subir de contraintes mécaniques; vérifier l'alignement des tuyauteries.
Adapter le couple de serrage pour ne pas détériorer les tarauds: 30 N.mètre max.
L'usage de la filasse avec de la pâte à joint est proscrite.
Finaliser le serrage de l'écrou de maintien du raccord à l'aide d'une pince ou d'une clé (serrer modérément).
Les raccords doivent rester accessibles.
L'installation et l'utilisation de ce raccord doivent être conformes aux règles de l'art, DTU, et réglementations en vigueur.

PRESCRIPTION DE POSE

Application tubes P.E.R. - Douille de sertissage en acier inoxydable résistant à la corrosion. - Fenêtre de contrôle pour s'assurer du positionnement du tube. - Anneau porte bague garantissant la liaison raccord laiton-bague inox. - Rapidité de montage et positionnement optimal de la matrice au moment du sertissage grâce à une butée. - Profil mâchoire H, RF, U.